



METALLI D'APPORTO



METALLI D'APPORTO

Si definisce metallo d'apporto il metallo che può essere utilizzato in aggiunta al metallo base per la saldatura. La giusta scelta del metallo d'apporto permette di effettuare una buona saldatura. Saper saldare significa scegliere una buona tecnica e un metallo d'apporto adatto al lavoro da effettuare. Per un aiuto può essere consultata la tabella che segue.

UTILIZZO	NO CADMIO	SPECIFICHE	RESISTENZA	CAL. UTENSILE	N° PEZZI	CODICE
Saldatura ferro	●	Lega ottone con disossidante	alta	720°C	10	101500
Saldobrasatura	●	Lega rame - fosforo	alta	660°C	10	101510
Universale	●	Lega argento con disossidante	alta	640°C	5	101550
Brasatura	●	Lega alluminio con disossidante	bassa	540°C	7	101595
Riparazioni idrauliche	●	Lega stagno con disossidante	bassa	240°C	10	101590

	PIOMBO	ZINCO	FERRO	RAME	OTTONE	ALLUMINIO
PIOMBO	● Cod. 101590	● Cod. 101590	● Cod. 101590	● Cod. 101590	● Cod. 101590	
ZINCO	● Cod. 101590	● Cod. 101590	● Cod. 101590	● Cod. 101590	● Cod. 101590	
FERRO	● Cod. 101590	● Cod. 101590	● Cod. 101590 ● Cod. 101550 ● Cod. 101500	● Cod. 101590 ● Cod. 101550	● Cod. 101590 ● Cod. 101550 ● Cod. 101500	
RAME	● Cod. 101590	● Cod. 101590	● Cod. 101590 ● Cod. 101550	● Cod. 101590 ● Cod. 101510	● Cod. 101590 ● Cod. 101500	
OTTONE	● Cod. 101590	● Cod. 101590	● Cod. 101590 ● Cod. 101550 ● Cod. 101500	● Cod. 101590 ● Cod. 101510	● Cod. 101590 ● Cod. 101510 ● Cod. 101550 ● Cod. 101500	
ALLUMINIO						● Cod. 101595

